



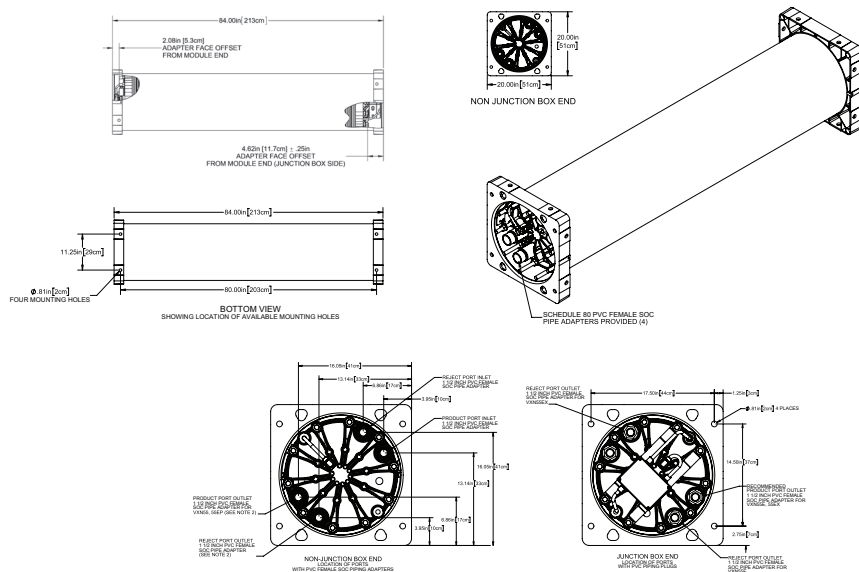
Высокопроизводительные высокопоточные модули Ionpure® VNX для непрерывной электродеионизации (CEDI)

## ЛИНЕЙКА ВЫСОКОПОТОЧНЫХ МОДУЛЕЙ IONPURE® VNX-EP ДЛЯ НЕПРЕРЫВНОЙ ЭЛЕКТРОДЕИОНИЗАЦИИ (CEDI)

### ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ МОДУЛИ IONPURE VNX

Высокопоточные модули Ionpure® VNX-EP разработаны с использованием надежной технологии электродеионизации (CEDI) для получения высокочистой воды. Для поддержки модулей используются фирменные гибкие соединения Flexmount™, что позволяет упростить конструкцию системы и сократить капитальные затраты.

Модули VNX-EP используются для производства сверхчистой котловой воды для энергосистем и других областей применения с потребностями в больших объемах деионизированной воды высокой степени очистки. Несколько модулей VNX-EP образуют упрощенную систему, расход которой может превышать 1000 галл/мин.



\*Показан модуль VNX55-EP

### Особенности серии VNX55-EP

- Обычное удельное сопротивление продукта > 17 МОм·см
- Соответствует требованиям в отношении низкого содержания натрия, хлора и сульфатов для котлов со сверхкритическими параметрами пара
- Удаление кремния и бора обычно составляет > 95%
- Макс. жесткость питательной воды: 1 млн<sup>-1</sup> (в виде CaCO<sub>3</sub>)
- Степень восстановления: до 95%
- Не требуется ни кислотных/щелочных систем нейтрализации, ни сменных баков DI
- Прокладка для сквозного порта обеспечивает надежную герметичность
- Соединительные фитинги входят в комплект.
- Встроенная распределительная коробка
- Доступны опции для систем с номинальным значением расхода 55 галлонов (12,5 м<sup>3</sup>/ч) или 27,5 (6,2 м<sup>3</sup>/ч)



**ProcessPro**  
COMPONENTS FOR WATER INDUSTRY

## РАБОЧАЯ СРЕДА

Установку следует осуществлять в помещении в месте, не подверженном воздействию прямых солнечных лучей. Температура в таком помещении не должна превышать 113 °F (45 °C).

## СОСТАВ МАТЕРИАЛОВ

- Смачиваемые компоненты модуля VNX состоят из ПВХ (адаптеры), нейлона/ акрилонитрилбутадиенстирола (ABS), полипропилена, силикона, ионоселективных мембран, ионообменных смол и термопластичного эластомера.
- Корпус выполнен из армированной стекловолокном пластмассы (FRP). Стандартный цвет — глянцевый белый. Доступны специальные цвета и маркировка.
- Фирменный комплект Flexmount™, включающий в себя кронштейн и комплект крепежа из литого алюминия с эпоксидным покрытием подходит для крепления модулей на рамах или один к другому в утвержденных конфигурациях Ionpure®.

## СТАНДАРТЫ ОБЕСПЕЧЕНИЯ КАЧЕСТВА

Маркировка ЕС. На заводе каждый модуль проверяется на строгое соответствие отраслевым стандартам и изготавливается по стандартам качества ISO 9001 и ISO 14000 для систем экологического менеджмента.

Сертификация на соответствие требованиям к халяльной продукции. Все модули Ionpure изготавливаются в соответствии со стандартами Исламского совета по вопросам продовольствия и питания Америки (IFANCA) и маркируются логотипом Crescent M Halal.

## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

| Номер продукта | Номер модели | Описание |
|----------------|--------------|----------|
| W3T262280      | IP-VNX55EP-2 | VNX55-EP |
| W3T339521      | IP-VNX28EP-2 | VNX28-EP |

- Каждый модуль VNX имеет четыре технологических соединения: подача питательной воды, подача концентрата, отвод продукта и отвод обратного потока. В комплект поставки модуля входят адаптеры (с пылезащитными чехлами) и заглушки из ПВХ. Кроме того, поставляются полипропиленовые адаптеры 50 мм для модулей с высокой степенью очистки.
- Подключение электропитания модуля осуществляется при помощи встроенной распределительной коробки.

## Физические характеристики

| Продукт  | Ширина        | Высота        | Длина          | Масса брутто          | Масса в рабочем состоянии |
|----------|---------------|---------------|----------------|-----------------------|---------------------------|
| VNX55-EP | 20" (50,8 см) | 20" (50,8 см) | 84" (213,3 см) | 610 фунтов (276,7 кг) | 825 фунтов (374,2 кг)     |
| VNX28-EP | 20" (50,8 см) | 20" (50,8 см) | 44" (111,8 см) | 315 фунтов (143 кг)   | 420 фунтов (190,5 кг)     |

## Предельные характеристики питательной воды

|                                                                                   |                                               |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Эквивалент проводимости питательной воды, включая CO <sub>2</sub> и оксид кремния | <40 мкСм/см                                   |
| Источник питательной воды                                                         | Фильтрат системы ОО или деионизированная вода |
| Температура                                                                       | 41-113°F (5-45°C)                             |
| Давление на входе                                                                 | 20-100 фунтов/кв. дюйм (1,4-7 бар)            |
| Макс. общее содержание хлора (в виде Cl <sub>2</sub> )                            | < 0,02 млн <sup>-1</sup>                      |
| Железо (в виде Fe)                                                                | < 0,01 млн <sup>-1</sup>                      |
| Марганец (в виде Mn)                                                              | < 0,01 млн <sup>-1</sup>                      |
| Сульфиды (S <sup>2-</sup> )                                                       | < 0,01 млн <sup>-1</sup>                      |
| pH                                                                                | 4-11                                          |
| Общая жесткость (в виде CaCO <sub>3</sub> )                                       | ≤ 1,0 млн <sup>-1</sup>                       |
| Растворенные органические вещества (общее содержание органического углерода C)    | < 0,5 млн <sup>-1</sup>                       |
| Оксид кремния (SiO <sub>2</sub> )                                                 | < 1,0 млн <sup>-1</sup>                       |

## Стандартная производительность модуля

| Рабочие параметры           | VNX28-EP                  | VNX55-EP                  |
|-----------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Восстановление              | 90-95%                    |                           |
| Минимальный расход          | 12,5 галл/мин (2,8 м³/ч)  | 25,0 галл/мин (5,7 м³/ч)  |
| Номинальный расход          | 27,5 галл/мин (6,2 м³/ч)  | 55,0 галл/мин (12,5 м³/ч) |
| Максимальный расход         | 41,25 галл/мин (9,4 м³/ч) | 82,5 галл/мин (18,7 м³/ч) |
| Напряжение постоянного тока | 0-300                     |                           |
| Сила постоянного тока, А    | 1,0-6,6                   | 1,0-13,2                  |

## Качество продукта

|                                                         |              |
|---------------------------------------------------------|--------------|
| Удельное сопротивление продукта — фильтрат системы ОО   | > 17 МОм·см* |
| Удельное сопротивление продукта — деионизированная вода | > 18 МОм·см* |
| Удаление кремния (SiO <sub>2</sub> )                    | ≥ 95%        |
| Удаление бора (В)                                       | ≥ 95%        |
| Удаление натрия (Na <sup>+</sup> )                      | 99,8%        |
| Удаление хлора (Cl <sup>-</sup> )                       | 99,8%        |

\*Фактическую производительность можно определить с помощью прогнозного программного обеспечения IP-Pro, предоставляемого компанией Ionpure.

